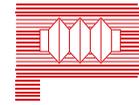
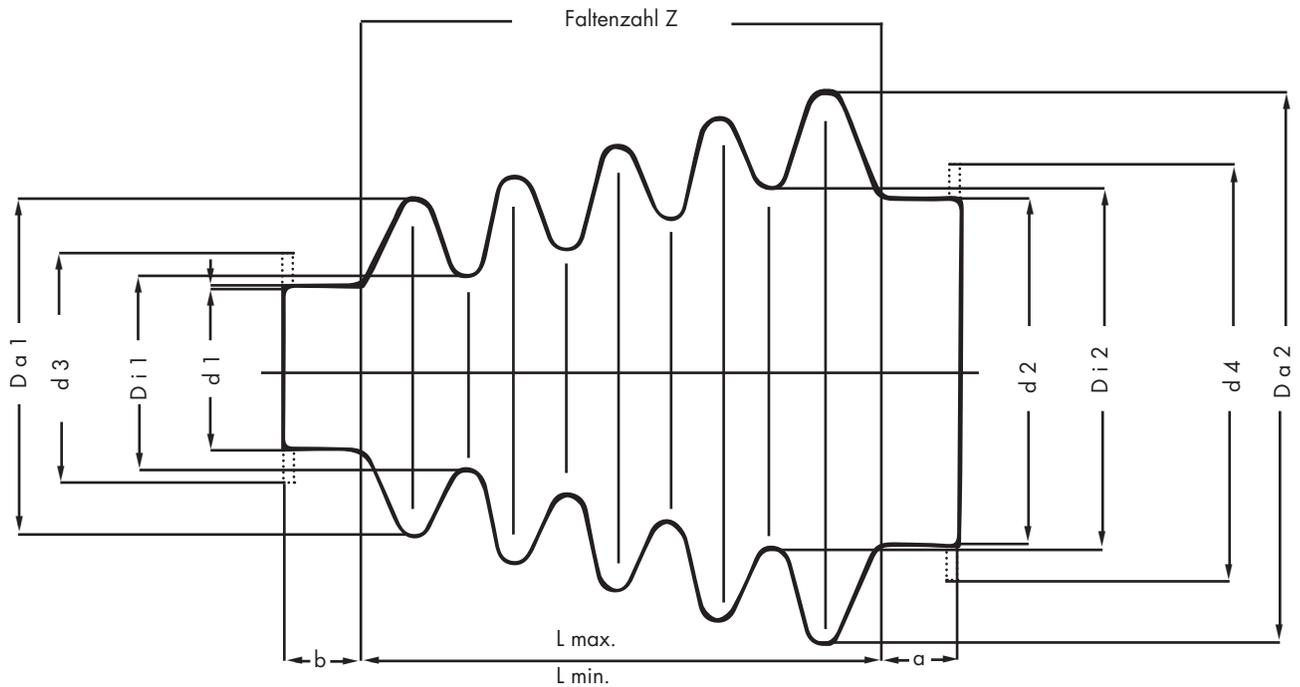


August Penkert GmbH

Xantener Straße 12, 45479 Mülheim (Ruhr)
 Tel.: (0208) 41969-0 | Fax (0208) 41969-23
 Internet: www.faltenbalg-hersteller.de
 E-Mail: mail@penkert.com

Fragebogen Faltenbalg
 „Konische Ausführung“


August Penkert
 Maschinenschutzelemente seit 1967
 www.faltenbalg-hersteller.de

**Faltenbalgabmessungen:**

innerer kleinster Faltdurchmesser	D i 1	=	mm
innerer größter Faltdurchmesser	D i 2	=	mm
äußerer kleinster Faltdurchmesser	D a 1	=	mm
äußerer größter Faltdurchmesser	D a 2	=	mm
Länge maximal	L max	=	mm
Länge minimal	L min	=	mm
Anzahl der Falten*)	Z	=	
Stulpendurchmesser	d 1	=	mm
Stulpenlänge	b	=	mm
Stulpendurchmesser	d 2	=	mm
Stulpenlänge	a	=	mm
etwaiger Flansch ø	d 3	=	mm
etwaiger Flansch ø	d 4	=	mm

(* nach Möglichkeit dem Hersteller überlassen)

Arbeitsweise: waagrecht senkrecht

Sonstige Angaben:

Was soll geschützt werden? (Spindel, Welle, Kolben)

Mit welchen Flüssigkeiten kommt der Balg in Berührung?

Ist der Faltenbalg Wärme ausgesetzt? ca.°C

Welches Material haben Sie bisher eingesetzt

Chromleder Gummi Kunststoff Kevlar

Die Entlüftung des Faltenbalgs erfolgt durch das Maschinenteil am Faltenbalg

Eine Sicherung durch Auszugssperren ist erforderlich

(Notwendig bei Bälgen mit mehr als 10 kg Eigengewicht.)

Ihre Kontaktdaten:

Firma:

Vor-/Name:

Straße, Nr.:

PLZ, Ort:

Telefon:

Fax:

E-Mail:

Internet:

Hinweis: Ein waagerechter Einsatz von Faltenbälgen erfordert Stütz- oder Gleitschienen, um ein Durchhängen zu vermeiden.